

Steckverbinder RP F-05 für POF-Kabel 1/2.2 mm, simplex

1 Allgemeine Beschreibung

Der LWL-Steckverbinder Bauform RP F-05 ist speziell optimiert für Anwendungen mit Standard 1 mm Kunststofflichtwellenleiter, die eine schnelle und einfache Konfektionierung bei sehr guten optischen und mechanischen Eigenschaften fordern. Der große Vorteil des hier abgebildeten Klemmsteckverbinders ist die einfache Konfektionierung ohne teures Spezialwerkzeug.

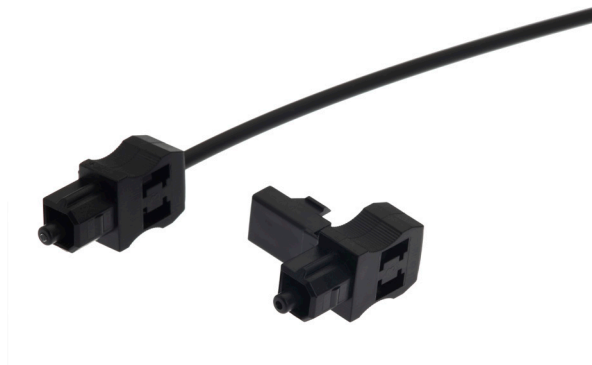


Bild 1 RP F-05 Steckverbinder

2 Anwendungen

Aufgrund der guten optischen Eigenschaften und der einfachen Anschlußtechnik des Lichtwellenleiters, findet der RP F-05 Klemmsteckverbinder eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten:

- optische Netzwerke
- Industrieelektronik
- Leistungselektronik
- Consumer Elektronik

4 Eigenschaften

- einteiliger Vollkunststoff-Steckverbinder
- kompatibel zu 'Japan'-Standard
- geeignet für PA, PE, PVC ummantelte POF-Kabel mit 2.2mm Außendurchmesser
- geringe Einfügedämpfung
- einfache Montage
- auch als Hot-Plate Variante verfügbar

3 Bestellinformation

Ausführung	Bestellnummer
RP F-05	902SS001DL001

5 Technische Zeichnung

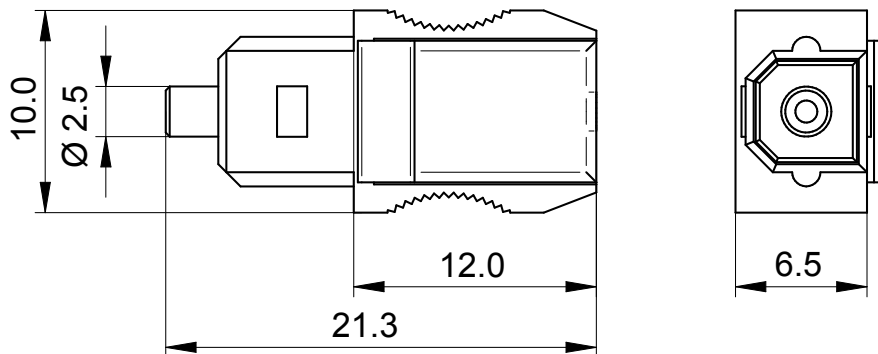


Bild 2 Zeichnung RP F-05 Steckverbinder



Steckverbinder RP F-05 für POF-Kabel 1/2.2 mm, simplex

6 Konfektionierung _____

Zur Konfektionierung des Steckverbinders mit 1/2.2 mm POF-Kabel wird folgendes Werkzeug empfohlen:

Ausführung	Bestellnummer
Abisolierer	910AB00100001
Polierscheibe	910PSTOC00001
Polierbogen, Körnung 1000	910PB00100001
Polierbogen, Körnung 4000	910PB00140250

Durch Verpressen des Steckers wird die Faser im Steckverbinder gehalten. Die Verriegelung muß dabei hörbar einrasten.



6.1 Faser abisolieren _____

Das 2.2 mm POF-Kabel mit dem Abisolierer auf min. 7 mm abmanteln

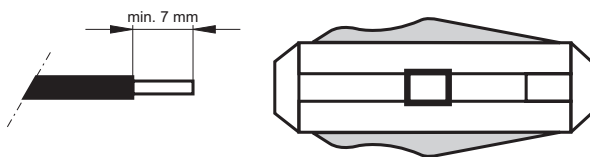


Bild 3 Abisolierlänge

Bild 5 Stecker montage Schritt 2

6.2 Steckverbinder Montage _____

Den Steckverbinder bis zum Anschlag auf die abgemantelte Faser schieben. Die Faser sollte ca. 1-2 mm aus dem Steckverbinder herausragen.

6.3 Scheifen und Polieren _____

Den Steckverbinder in die Polierscheibe einführen und das überstehende Faserende mittels Polierbogen Körnung P1000 auf einer glatten Unterlage (z.B. Glasscheibe) abschleifen. Nach dem Schleifen eventuell vorhandene Schleifrückstände abwischen. Die besten Dämpfungswerte werden im Naßschleifverfahren erreicht.

Durch Nachpolieren mittels Polierbogen Körnung P4000 können die Dämpfungswerte um ca. 1dB verbessert werden. Auch hierbei werden die besten Dämpfungswerte im Naßschleifverfahren erreicht.



Bild 4 Stecker montage Schritt 1

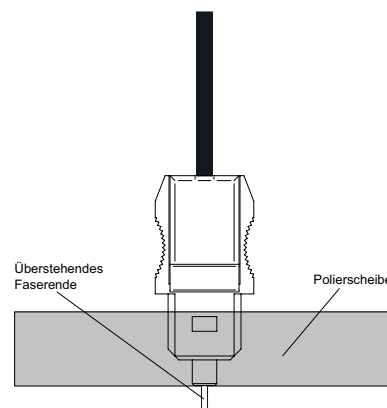


Bild 6 Polieren RP F-05 Steckverbinder



Steckverbinder RP F-05 für POF-Kabel 1/2.2 mm, simplex

7 Technische Daten _____

Parameter	Bedingung	Wert	Einheit
Einfügedämpfung	PA-Mantel	0.6	dB
	PE-Mantel	0.5	
	PVC-Mantel	0.7	
Haltekraft des Lichtwellenleiter	PA-Mantel	110	N
	PE-Mantel	60	
	PVC-Mantel	35	
Steckkraft in Receptacle	TOTX / -RX Modul	14	N
Zugkraft aus Receptacle	TOTX / -RX Modul	13	N
Presskraft zur Verrastung	PA-Mantel	195	N
	PE-Mantel	175	
	PVC-Mantel	155	
Temperaturbereich	-	-40 bis +85	°C

Alle Informationen in den Datenblättern von Ratioplast-Optoelectronics GmbH wurden nach besten Wissen und Gewissen erstellt. Sie werden regelmäßig kontrolliert und aktualisiert. Für eventuell noch vorhandene Irrtümer oder Fehler wird keine Haftung übernommen. Änderungen vorbehalten.