

## SC-Steckverbinder für 1/2.2mm POF

### 1 Allgemeine Beschreibung \_\_\_\_\_

Der LWL-Steckverbinder der Bauform SC ist speziell optimiert für Anwendungen mit Standard 1mm Kunststofflichtwellenleiter nach IEC60793-2-40, die eine schnelle und einfache Konfektionierung bei sehr guten optischen und mechanischen Eigenschaften fordern. Das SC Steckverbinder entspricht der Norm IEC61754-4.

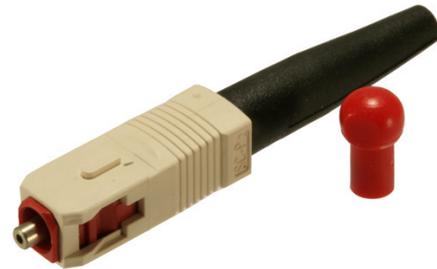


Bild 1 SC-Steckverbinder mit Knickschutz schwarz

### 2 Bestellinformation \_\_\_\_\_

SC Steckverbinder mit Staubschutzkappe für 1 mm POF mit 2.2 mm Mantel

Ausführung	Bestellnummer
mit Knickschutz (schwarz)	902SS001SC021
mit Knickschutz (rot)	902SS001SC022
ohne Knickschutz	902SS001SC001

Durch den Einbau des Steckverbinderkontaktes in unterschiedliche Griffteile lassen sich verschiedene Steckverbinder-Ausführungen (simplex, duplex, usw.) realisieren (Artikelnummern auf Anfrage).

### 3 Anwendungen \_\_\_\_\_

Aufgrund der guten optischen Eigenschaften und der einfachen Anschlußtechnik des Lichtwellenleiters, findet der SC Steckverbinder eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten:

- optische Netzwerke
- Industrieelektronik
- Leistungselektronik
- Consumer Elektronik

### 3 Zeichnung \_\_\_\_\_

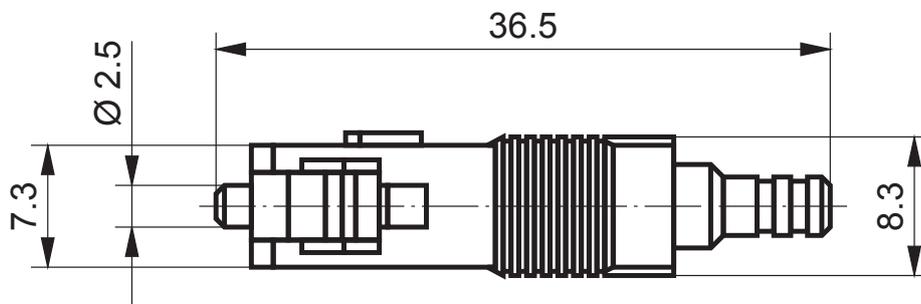


Bild 2 Abmessungen SC-Steckverbinder

## SC-Steckverbinder für 1/2.2mm POF

### 5. Konfektionierung \_\_\_\_\_

Benötigtes Werkzeug zum Crimpen des SC-Kontaktes mit dem 1/2.2 mm POF-Kabel:

Ausführung	Bestellnummer
Crimpzange 6-kant	910CZ00100008
Faserabisolierer	910AB00100001
Polierscheibe	910PS0SC00001
Polierbögen Körnung 1000	910PB00100001
Polierbögen Körnung 4000	910PB00140250



Bild 4 Crimpzange 6-kant für Mantecrimpfung

#### 5.1 LWL-Kabel:

- Das 2.2 mm LWL-Kabel (POF) ist auf mindestens 12 mm abzumanteln (s. Bild 4).

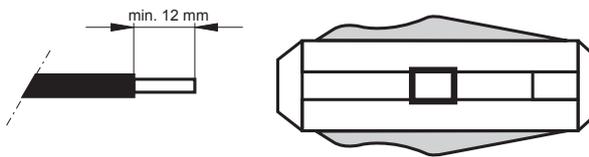


Bild 3 Abisolierer

Schlüsselweite 3.0



Bild 5 Crimpbereich 6-kant Crimpzange

#### 5.2 Mantelcrimpung:

- Vercrimpen des POF-Kabelmantels mit dem Kontaktanker mittels 6-kant-Crimpzange (910CZ00100008) in der entsprechenden Schlüsselweite (SW 3.0) (s. Bild 4 bis 6), bis die Crimpzange hörbar entriegelt.
- Alternativ zur Crimpung des POF-Kabelmantels, kann dieser auch, gleichzeitig mit der Faser, geklebt werden.

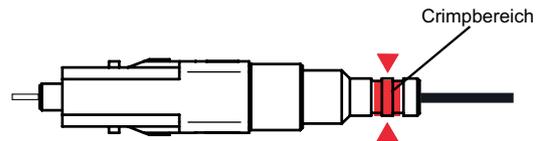


Bild 6 Crimpbereich für Mantelcrimpung mit 6-kant Crimpzange

## SC-Steckverbinder für 1/2.2mm POF

### 5.3 Stirflächenbearbeitung:

- Den SC Kontakt in die Polierscheibe (s. Bild 7) stecken und das überstehende Faserende mittels Polierbogen auf einer glatten Unterlage (z.B. Glasscheibe) abschleifen bis die Faserendfläche plan zur Polierscheibe ist.
- Nach dem Schleifen, eventuell vorhandene Schleifrückstände abwischen. Die besten optischen Dämpfungswerte werden im Nassschleifverfahren erreicht.

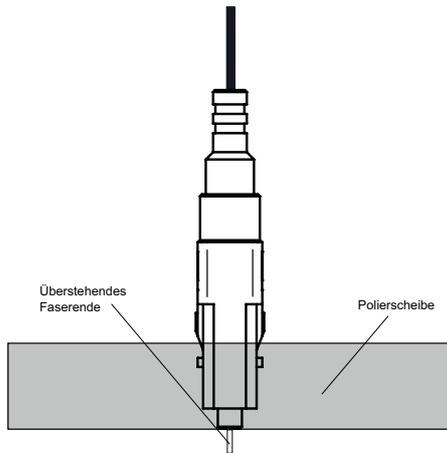


Bild 7 Polierscheibe mit Führung des Steckverbinders

### 5.4 Montage:

Anschliessend den SC-Kontakt bis zur Verrastung in das SC Griffteil schieben, um den SC Steckverbinder fertigzustellen (Bild 8). Dabei ist auf die Gehäusekennung zu achten.



Bild 8 SC Steckverbinder (SC-Kontakt mit Griffteil)

## 6 Technische Daten

Parameter	Bedingung	Wert	Einheit
Material	Ferrule Gehäuse, Knickschutz	Neusilber Kunststoff	
Einfügedämpfung		≤ 2.0	dB
Haltekraft des Lichtwellenleiter (bei Raumtemperatur)	bei Faserklebung	40	N
	bei Mantelcrimpung	50	
	bei Faserklebung und Mantelcrimpung	80	
Temperaturbereich	Lagerung und Betrieb	-40 bis +85	°C
Steckzyklen		≥ 500	Zyklen
Schutzklasse	IP20		

Alle Informationen in den Datenblättern von Ratioplast-Optoelectronics GmbH wurden nach besten Wissen und Gewissen erstellt. Sie werden regelmäßig kontrolliert und aktualisiert. Für eventuell noch vorhandene Irrtümer oder Fehler wird keine Haftung übernommen. Änderungen vorbehalten.